世界が認める落合式

柔軟な思考が生み出す独創性。確かな技術が支える良質なお茶づくり。 落合製作所は、品質・効率・安全性に優れた機械器具の 開発・研究で、時代の要請にお応えしています。

ミニ回転火入機

自動温度制御装置、タイマーブザー付。 どんなお茶でも、ご希望の時間、ご希望の温度にセットしておき、 安心して火入れができます。 逆転装置もついておりますので、時間を気にする必要がありません。



	型式	長さ (mm)	奥行 (mm)	高さ (mm)	ドラム厚み (mm)	排気温度	乾燥時間	胴の回転速度	本機モータ (KW)	排気ファン(KW)	1回の投入量(kg)
I	A-1	2,050	1,050	1,810	1.6	60°~80°	15~25分	1分間3~6回	0.065	0.2	12~13
	A-2	2,050	1,050	1,810	4.5	60°~80°	15~25分	1分間3~6回	0.065	0.2	12~13

透気乾燥機

手摘み茶等 少量火入れに 最適です。



/1 +¥	格	幾 械 寸 法	5	電気容量	能力
仕様	長さ(mm)	奥行(mm)	高さ(mm)	(KW)	(Kg)
引出し4段	1,250	750	1,490	0.2	10~12

自動平行篩分機



●簡易切断機付及び台付があります。 台付は、電気選別機と台を兼用したものです。

※仕上加工の兼用機として、簡単にできます。

型式	長 さ (mm)	幅 (mm)	高 さ (mm)			カ
No.1	2,500	1,000	1,200	0.4	大型精揉	機2台用
No.2	3,000	1,000	1,300	0.75	4	4台用
No.3	3,800	1,000	1,300	0.75	11	6台用



● 製造発売元

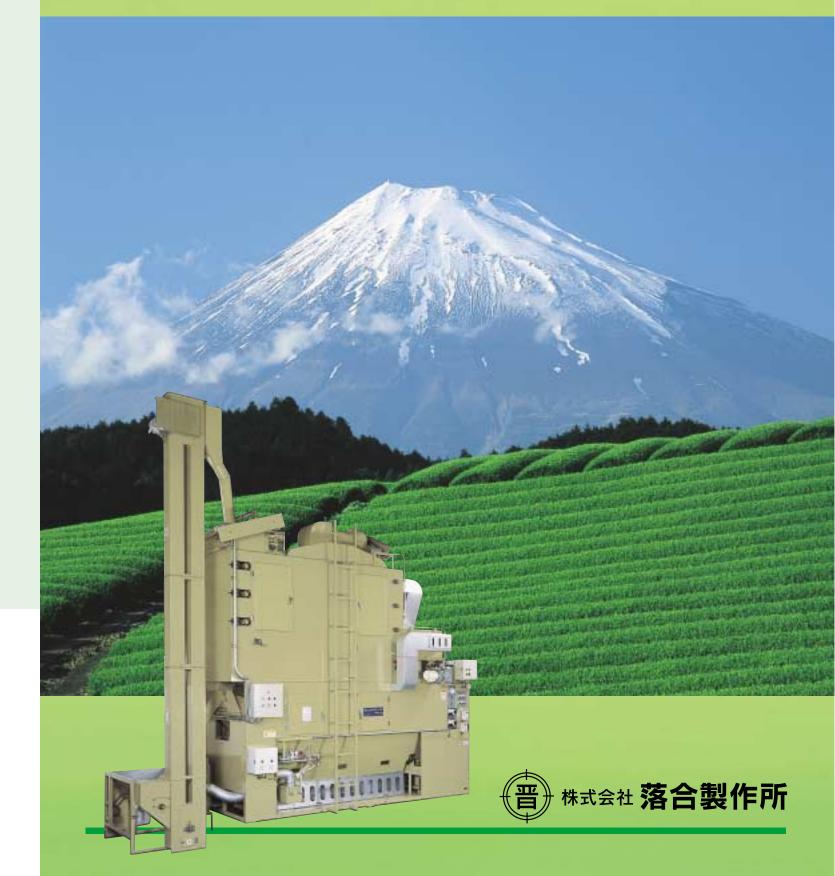


^{株式} 落合製作所

〒439-0006 静岡県小笠郡菊川町堀之内451-1 工場 〒439-0023 静岡県小笠郡菊川町三沢102-1

マイクロ波遠赤外線乾燥火入機 ガス式遠赤外線火入機・ミニ火入機 製茶用・食品用・工業用機械 要求用・良品用・工業用機板 垂直コンベア・ベルトコンベア・バイブレーター・ ガスバーナー・重油バーナー・その他付属装置 ●取扱店

落合式 乾燥機/火入機 総合カタログ







ガス式遠赤外線火入機



新開発の遠赤外線放射管により、理想的な加熱を 行うため、すっきりした高級感のある火香が入り ます。

当社の特殊遠赤により水分を取り、ドラム鉄板を あぶることによって香気を引き出します。 短時間で効率のよい火入れができます。

回転火入機

火入れのみしたい時に、ご使用ください。 ドラム内に遠赤外線ヒーターを付けることもできます。

写真は02型(ドラム1段垂直型)



#11-12	1 ⊥+ ×	機	械 寸	法	据付全長	電気容量	能力	
型式	仕様	長さ (mm)	奥行 (mm)	高さ (mm)	垂直型 (mm)	(KW)	(kg/H)	
02	1段丸胴 800 Φ	3,610~3,810	1,287	1,470	4,800~5,000	1.5	100	
04	1段丸胴1000φ	3,610~3,810	1,287	1,670	4,800~5,000	1.5	130	
002	2段丸胴 800φ	3,610~3,810	1,287	2,940	4,800~5,000	2.2	150	

6007 4,000 1,000 2,000 4,800 7.2 14 80~120

棚式乾燥

みでも乾燥取出しができます。 ガスバーナー使用

ドラム火入れ

の中に遠赤外線ヒーターを内蔵することにより、

香、が抜群です。

一によってドラム内に、茶しぶがつきにくくなります。

7	回転乾燥火入機	埃
		上段:棚 上段のみ 全自動力 下段:ド ドラムの 味、色、
		ヒーター
		大 型
	- A	A0 '
	dillin swalls	A02
J	T. State of the last of the la	A03
		A05
3	写真はA06型	A06
	5,7,10.1.20.	30A

#11-12	11	7*		機械寸法			据付全長		能力
型式	仕	様		長さ (mm)	奥行 (mm)	高さ (mm)	垂直型 (mm)	遠赤ヒーター別 (KW)	(kg/H)
A01	上段4段輸送板	下段丸胴	800 φ	3610	1570	3340	4810	2.38	110
A02	上段6段輸送板	下段丸胴	800 φ	3810	1570	3670	5010	2.38	130
A03	上段8段輸送板	下段丸胴	800 φ	3810	1570	3950	5010	2.38	150
A05	上段4段輸送板	下段丸胴1	000 φ	3810	1570	3540	4950	2.38	160
A06	上段6段輸送板	下段丸胴1	000 φ	3810	1570	3870	5010	2.38	170
A08	上段8段輸送板	下段丸胴1	000 φ	3810	1570	4150	5010	2.38	180



型 式 全長(mm) 奥行(mm) 高さ(mm) 掘的全長(mm) ドラム ガス燃焼量(kod/H) 能 カ(kg/H)

1268 3,850 1,487 2,200 5,350 1,200 φ 50,000 130~150

写真は30号機(半地上型)

#	:11-12	機	械 寸	法	据付		段数	輸送板寸法	電気 容量	能力	
4	型式	長さ (mm)	奥行 (mm)	高さ (mm)	昇降機型 (mm)	垂直型 (mm)	权奴	(mm)	(KW)	(kg/H)	
2	0号	3,090	1,482	3,335	5,700	4,300	8	100×1,220	2.17	130~150	
3	원	3,090	1,482	3,665	6,100	4,300	10	100×1,220	2.17	150~170	
5	0号	3,135	1,782	3,865	6,250	4,400	10	100×1,520	3.01	180~200	
6	0号	3,335	1,782	4,195	6,720	4,600	12	100×1,520	3.01	200~220	

仕上げ専用大型乾燥機

上下棚式

※ステンレス網型輸送板もあります。 ※場所を取らない直接投入型もあります。



型式	格	機械寸法			据付全長		輸送板寸法	電気	能力(kg/H)	
至八	長さ (mm)	奥行 (mm)	高さ (mm)	昇降機型 (mm)	垂直型 (mm)	段数		電気 容量 (KW)	FE/J (Kg/H)	
6号	2,500	1,180	2,210	4,400	3,800	6	100× 920	1.0	70~90	
10号	2,500	1,482	2,220	4,400	3,800	6	100×1,220	1.2	95~120	
13号	2,700	1,482	2,220	4,600	4,000	6	100×1,220	1.2	100~130	
15号	2,800	1,482	2,800	4,840	4,100	8	100×1,220	1.51	120~140	